

# 塑性加工油剤

## 代表性状

製品名 荷姿	外 観	代表性状			危険物分類	用 途	特 徴
		動粘度 mm <sup>2</sup> /sec @40℃	鋼板腐食 100℃ 1hr	引火点 ℃以上			
アイロフォーム CFX 25 Iloform CFX 25 20L/208L	茶褐色透明	25	4	120	第3石油類	高合金鋼及びニッケル合金鋼線の極小～中径の多段引抜き加工 合金鋼及び炭素鋼のスタンピング、ベンディング、ネジ転造加工	高性能極圧添加剤を配合し、金型寿命を延長する。低粘度により清浄性に優れ、油剤使用量の低減。低臭性にて作業環境の改善。
アイロフォーム CFX 160 Iloform CFX 160 20L/208L	茶褐色透明	165	4	120	第3石油類	鉄系金属の塑性加工、ファインブランピング、高合金鋼やステンレスの深絞り加工。	高性能極圧添加剤を配合と高粘度にすることで、絞り加工やしごきを伴う加工の金型寿命を延長する。低臭性にて作業環境の改善。
アイロフォーム CFX 300 Iloform CFX 300 20L/194L	茶褐色透明	320	4	150	第3石油類	鉄系金属の塑性加工、ファインブランピング、高合金鋼やステンレスの深絞り加工。棒鋼、鋼管の引抜き加工。	高性能極圧添加剤を配合と高粘度にすることで、絞り加工やしごきを伴う加工の金型寿命を延長する。低臭性にて作業環境の改善。
アイロフォーム FST 4 Iloform FST 4 20L/208L	褐色	115	4	144	第3石油類	ステンレス、鋼のファインブランピング、深絞り加工。	鋼のファインブランピング用途に板厚8mmまで適用できる。また自動車用ブラケット部品の加工に適している。
アイロフォーム FST 8 Iloform FST 8 20L/208L	濃褐色	170	4	150	第3石油類	ステンレス、鋼のファインブランピング、深絞り、曲げ加工。	プレス加工全般で優れた性能を発揮。板厚8mmまでのファインブランピング加工や絞り加工にも適用できる。
アイロフォーム FST 14 Iloform FST 14 20L/208L	褐色	80	4	200	第4石油類	ステンレス、鋼のファインブランピング、深絞り加工。	低粘度タイプのファインブランピング、深絞り用塑性加工油。
アイロフォーム FST 16 Iloform FST 16 20L/208L	茶褐色	93	4	150	第3石油類	ステンレス、鋼のファインブランピング、深絞り加工。	鋼のプレス加工全般で優れた性能を発揮。ファインブランピング加工や絞り加工にも適用できる。
アイロフォーム FN 90 Iloform FN 90 20L	褐色	90	4	164	第3石油類	炭素鋼、合金鋼の冷間鍛造加工、伸線加工にも適す。	高性能極圧添加剤を高配合。金属表面を保護し、油剤の持ち出し量や油剤補給量の低減。低ミスト、低油煙にて健康安全性を向上。
アイロフォーム TDN 81 Iloform TDN 81 20L/208L	黄色透明	140	1	なし	非危険物	ステンレス鋼、ニッケル合金のチューブ引抜き加工、ファインブランピング、深絞り加工。	塩素系極圧剤と油脂による高潤滑性で、金型寿命を延長する。
アイロフォーム BWN 205 Iloform BWN 205 20L/200L	無色透明	570	1	なし	非危険物	ステンレス、鋼、非鉄金属の引抜き加工、深絞り加工、冷間鍛造、曲げ加工。	塩素系極圧剤配合。ステンレス等の難塑性材に適する。

## 水溶性

製品名 荷姿	外 観	pH(%)	希釈濃度	用 途	特 徴
アイロフォーム PS 153 Iloform PS 153 20L/190L	白色クリーム	9.5(原液)	3%～原液	全ての金属の深絞り加工。 スタンピング加工。	個体潤滑剤配合。防錆性が高く、塗装やメッキ、リン酸処理剤に適合。
アイロフォーム PS 158 Iloform PS 158 20L	白色ペースト	9.8(10)	3%～原液	ステンレス鋼及びその他の鋼、非鉄金属の深絞り加工。(亜鉛鋼板は不適。銅合金は要洗浄)	個体潤滑剤配合。潤滑性に優れ、金型寿命の延長。
アイロフォーム PS 514 Iloform PS 514 18L	灰褐色	9.3(原液)	20～50%	絞り加工、曲げ加工、せん断加工に 適する。特に食缶、王冠、 PPキャップ加工。	食品衛生法(厚生労働告示201号)の試験に適合。潤滑、防錆が同時にでき、安全かつ衛生的。PS515に比べ重加工に適す。
アイロフォーム PS 515 Iloform PS 515 18L/200L	灰褐色	9.1(原液)	30～50%	絞り加工、曲げ加工、 せん断加工に適する。 特に食缶、王冠、PPキャップ加工。	食品衛生法(厚生労働告示201号)の試験に適合。潤滑、防錆が同時にでき、安全かつ衛生的。
No.700 18L	白色ペースト	9.1(25)	15%～原液	全ての金属の薄板絞り加工。	塩素、硫黄フリーで潤滑性に優れる。

水溶性切削油剤  
エマルジョン

水溶性切削油剤  
ソルブル

水溶性切削油剤  
シンセティック

水溶性  
切削油剤

バイオマス

生分解性  
切削油剤

塑性加工油剤

水溶性  
フリーナー

水溶性  
熱処理剤

防錆剤

機械用ペースト

機械用オイル

機械用グリース