

水溶性クリーナー

| 製品名 荷 姿 | タイプ | 特 徴 | 主な対象汚れ | pH (@3%) | 希釈濃度 | 温度範囲 | 主な洗浄方法 | 主な洗浄物 |
|--|------------------|-------------------------------------|----------------------|--------------|---------|---------|------------------|--------------|
| テクニクリーン 3602 Techniclean 3602 18L/200L | 中性 | 汎用高圧洗浄剤。油分離性に優れ、室温洗浄で電力費を削減。 | 加工油、防錆油、切粉 | 8.0 | 3~5% | 室温~65℃ | スプレー、シャワー | アルミ合金、銅合金、非鉄 |
| テクニクリーン 200 EF Techniclean 200 EF 18L/200L | アルカリ系 | 強力無比な洗浄力と水すぎ性に優れ、長寿命。 | 加工油、防錆油、グリース、切粉 | 11.7 | 1.5~10% | 室温~70℃ | 浸漬揺動、超音波 | 鉄系、半導体 |
| テクニクリーン M 5000 Techniclean M 5000 18L | アルカリ系 | 洗浄強力な万能クリーナー。低COD、低BOD。 | 加工油及び工場内の床、機械周り | 12.1 | 2~25% | 室温~60℃ | 浸漬揺動、モップ | 全金属、床、非金属 |
| テクニクリーン M 6000 Techniclean M 6000 18L | アルカリ系 | 特に重質な汚れに即効性のある万能クリーナー。 | 加工油、グリース及び工場内の床、機械周り | 11.8 | 2~30% | 室温~60℃ | 浸漬揺動、モップ | 全金属、床、ガラス |
| テクニクリーン S-RP Techniclean S-RP 18L/208L | 弱アルカリ性 エマルジョン | 洗浄と防錆を一工程で行え、屋内1年の防錆効果を有する洗浄防錆剤。 | 加工油、防錆油、切粉 | 9.2 (10%) | 5~15% | 50℃~70℃ | スプレー、シャワー | 鉄系、アルミ、亜鉛 |
| テクニクリーン MTC 43 Techniclean MTC 43 20L | 弱アルカリ系 | クーラントに添加し、工作機械の洗浄と殺菌が行えるクリーナー。 | 工作機械、配管内、排気ダクトの汚れ | 8.8 | 1~3% | 室温 | クーラントに添加し循環 | 鉄系、銅系、アルミ、亜鉛 |
| ケアクリーン HP Careclean HP 18L/200L | 弱アルカリ系 | 高圧(70Mpa)対応クリーナー。耐腐敗性、油水分離性に優れ、長寿命。 | 加工油、防錆油、切粉 | 9.9 | 2~5% | 室温~70℃ | スプレー、シャワー | 鉄系、一部アルミ、非鉄 |
| ケアクリーン MP Careclean MP 18L | 弱アルカリ系 | 生分解性に優れた原料を使用したマイルドクリーナー。白粉が生じない。 | 加工油、防錆油、切粉 | 9.4 | 2~5% | 50℃~80℃ | スプレー、シャワー、浸漬 | 鉄系、銅系 |
| フレキシクリーン Flexiclean 18L/200L | アルカリ系 | 洗浄強力型低泡性多機能クリーナー。短期防錆性能に優れる。 | 加工油、防錆油、グリース、切粉 | 11.9 | 1~10% | 室温~85℃ | スプレー、浸漬、バレル、スチーム | 全金属、床、機械周り |
| No.300 18L/200L | アルカリ系 | 洗浄力と短期防錆性能に優れる浸漬用標準品。 | 加工油、防錆油、切粉 | 12.0 | 1.5~6% | 室温~70℃ | 浸漬揺動、超音波 | 全金属、非金属 |
| No.450 18L | 弱アルカリ系 | 低残渣クリーナー。 | 加工油、切粉 | 9.1 | 2~10% | 室温~80℃ | 浸漬揺動、超音波 | 銅、非鉄、樹脂 |

水溶性熱処理剤

| 製品名 荷 姿 | 使用濃度 | 使用温度 | 特 徴 | 用 途 適用金属 |
|---|-------|--------|---|--|
| アイロクエンチ 700 アクア Iloquench 700 Aqua 20L/200L | 1~25% | 20~45℃ | 水溶性ポリマーに防錆剤、消泡剤、防カビ剤を配合した水溶性焼入れ剤。主に高周波焼入れ噴射冷却用。 | 鋼部品の高周波焼入れ。 炭素鋼、合金鋼、工具鋼、ばね鋼、軸受鋼、ねずみ鉄、ダクタイル鉄 |
| アイロクエンチ 768 アクア Iloquench 768 Aqua 20L/200L | 1~25% | 20~45℃ | 水溶性ポリマーに防錆剤、消泡剤、防カビ剤を配合した水溶性焼入れ剤。主に高周波焼入れ噴射冷却用。防錆、防腐、洗浄性に優れる。 | 鋼部品の高周波焼入れ。 炭素鋼、合金鋼、工具鋼、ばね鋼、軸受鋼、ねずみ鉄、ダクタイル鉄 |

水溶性切削油剤
エマルジョン

水溶性切削油剤
ソルブル

水溶性切削油剤
シンセティック

不水溶性
切削油剤

バイオマンス
ハイオマンス

生分解性
切削油剤

塑性加工油剤

水溶性
クリーナー

水溶性
熱処理剤

防錆剤

機械用ベースト

機械用オイル

機械用グリース