

水溶性切削油剤 - エマルジョン

代表性状

製品名 荷 姿	ボロン フリー	特 徴	用 途 適用金属	外 観 原液(上段) 希釈液(下段)	pH 5%	濃度* 換算係数	使用濃度
アルーソル SL 51 XBB Alusol SL 51 XBB 20L/200L	○	独自開発の最新テクノロジーによる環境対応型油剤。 ボロンフリー、防腐剤フリーで非常に長寿命。 最新の潤滑性向上剤により、加工性能に優れる。 自動車部品等の量産工場の油剤統合に最適。 ベタつきが少なく低臭性。	切削加工、研削加工 アルミ合金、合金鋼、 鋳鉄、銅合金	褐色透明 乳白色	9.6	1.0	切削加工 6~10% 研削加工 6~7%
ハイソル MB 50 Hysol MB 50 20L/208L		鉄系金属及びアルミ合金の加工性に優れ、油種統合できる。 最新の潤滑性向上剤により、加工性能に優れる。 耐腐敗性に優れる長寿命クーラント。 補給量を削減し、加工製品及び機械をきれいに保つ。	切削加工、研削加工 ステンレス、高合金鋼を 含む鉄系金属及び アルミ合金	褐色透明 乳白色	9.7	1.0	切削加工 5~10% 研削加工 5~7%
ハイソル HDM Hysol HDM 20L/200L		塩素系切削油剤に匹敵する重切削加工用の切削油剤。 硫黄系極圧剤を高配合し、合金鋼、ステンレス鋼、 耐熱合金等の難削材料の加工に非常に優れる。 アルミを含む多様な金属に対応し油剤統一できる。	切削加工、研削加工 ステンレス、合金鋼、 鉄系金属、銅、 アルミ等非鉄金属	茶褐色透明 乳白色半透明	9.1	1.1	切削加工 5~10% 研削加工 4~7%
ハイソル X Hysol X 20L/200L		切削・研削加工両用の万能型で鉄・非鉄に統一使用。 耐腐敗性に優れ、液寿命が長い(1年以上無交換)。 低泡性、低臭性、防錆性に優れる。 人体への刺激がなく、環境適合性が極めて高い。 航空機関連の承認を多数保有。	切削加工、研削加工、 高圧クーラント対応、 クリープフィード、 CBN研削加工にも適す ステンレスを含む鉄系金属、 銅、アルミ等非鉄金属	褐色透明 乳白色	9.0	1.2	切削加工 4~12% 研削加工 4~6%
ケアーカット S 600 CareCut S 600 20L/208L		高潤滑性のエステルベース高性能切削油剤。 アルミ合金、ステンレス鋼等の多様な加工に対応し 油剤統一できる。低泡性、防錆性に優れ皮膚や 人体への刺激が少なく作業環境を改善する。	切削加工、研削加工 ステンレス、鉄系金属、銅、 アルミ等非鉄金属	褐色透明 白色半透明	9.0	1.1	切削加工 6~10% 研削加工 4~6%
スーパー刃 6754 Superedge 6754 20L/208L	○	塩素系切削油剤に匹敵する重切削加工用の万能型。 高い加工精度が要求されるタップ加工やリーマ加工などの 重切削加工において特に優れた性能を発揮。 塩素、リン、硫黄、ボロンを含有しない環境対応型。	切削加工、研削加工 ステンレスを含む鉄系金属、 アルミ合金	褐色透明 乳白色	10.1	1.1	切削加工 5~10% 研削加工 4~6%
アルマレッジ 230 Almaredge 230 20L/200L		量産ライン向け汎用型切削油剤。 特殊油性向上剤配合し潤滑性に優れる。 高い防錆性、防腐性を持つ。	切削加工 鋳鉄、鋼、アルミ	暗褐色透明 淡黄色	9.1	1.1	切削加工 5~10% 研削加工 3~5%
アルーソル CFB Alusol CFB 20L/200L		アルミ加工に適す。 ベタつきが少なく、消泡性、耐腐敗性、防錆性に優れる。 アルミ合金の変色防止性に優れる。	切削加工、研削加工 アルミ合金	褐色透明 乳白色	8.9	1.1	切削加工 5~10% 研削加工 3~5%
クーレッジ BI Cooledge BI 20L/200L	○	汎用型水溶性切削油剤。	切削加工 低中炭素鋼、アルミ合金	褐色透明 乳白色	9.5	1.0	切削加工 4~7%

*油剤濃度(%)=換算係数×Brix%(屈折計の読み値)